

# 大正伸鐵株式会社 事業概要

2018年 11月  
大正伸鐵 株式会社

# 会社概要

(事業内容) 各種鋼材の一次防錆加工・その他防錆塗装

(所在地) 北九州市若松区北浜1丁目7-3

TEL : 093-751-2221 FAX : 093-751-2217

(資本金) 75,000千円

(設立) 1952年 (従業員) 15名

(役員) 代表取締役社長 小八木 英次  
取締役 小八木 克彦  
取締役 菊澤 康二  
監査役 小八木 佳奈子

(主要株主) 小八木英次・オーミインダストリー(株)

(事業所) 本社:大阪府中央区南船場3丁目11-10 (太陽ビル)

(取引金融機関) 西日本シティ銀行 黒崎支店 福岡ひびき信用金庫 若松支店  
福岡銀行 若松支店 三井住友銀行 船場支店

(沿革) ◆昭和61年6月 近江産業(株)が当社の全株式を取得  
平成8年まで大阪市大正区にて近江産業(株)の建材加工部門として稼働  
◆平成9年7月 九州工場完成、鋼板ショット工場として稼働開始  
◆平成13年 機能拡充の為、建屋増築  
◆平成13年 形鋼ショットブラスト機導入  
◆平成18年 製品保管ヤード 10Tクレーン・搬送台車導入

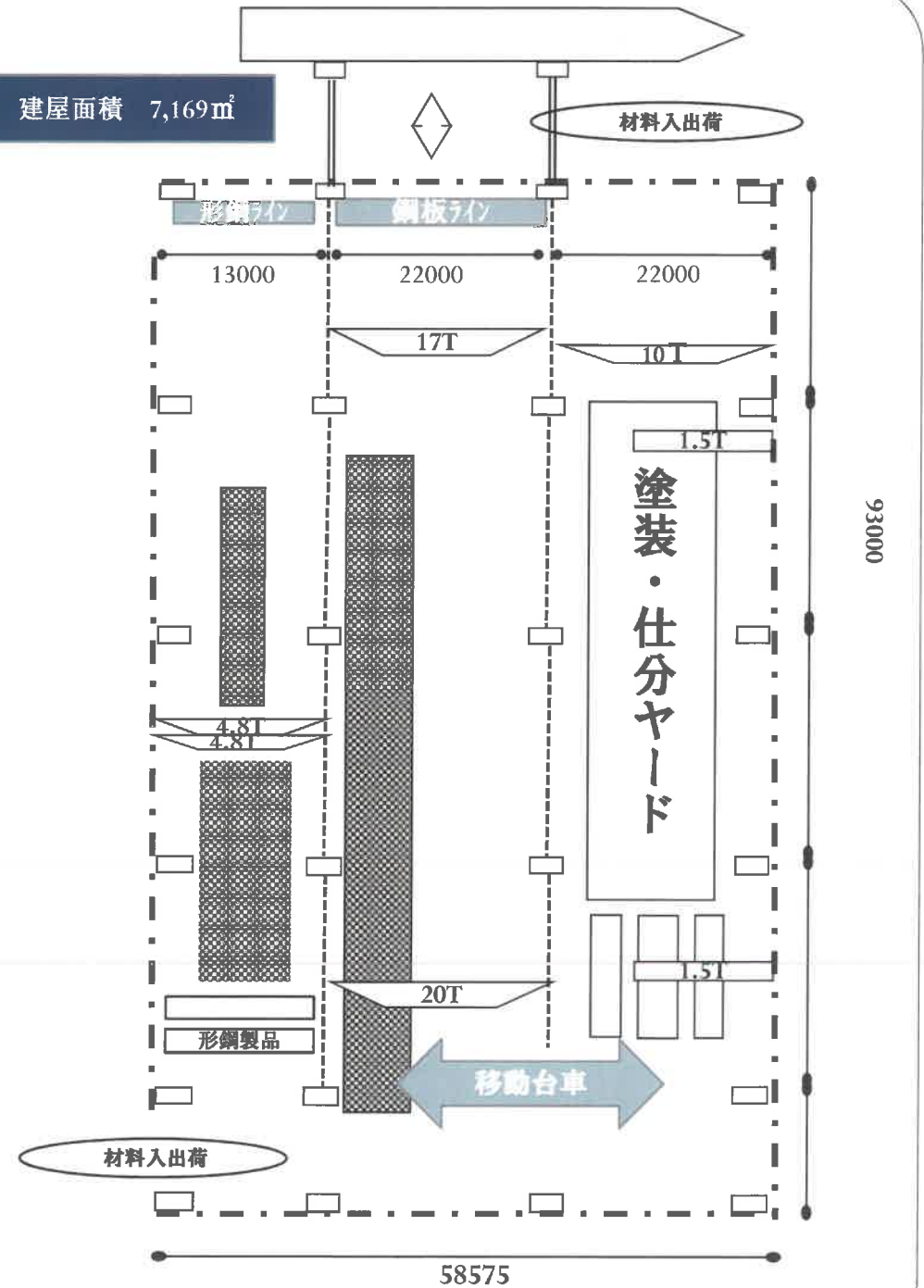
# 工場概要

## 〈九州工場所在地〉

福岡県北九州市若松区北浜1丁目7-3



建屋面積 7,169m<sup>2</sup>



# 事業内容

鋼材一次防錆

ショットブラスト+プライマー

鋼板

形鋼

## <設備概要>

加工ライン	ショットブラスト	塗装			加工能力
		塗装	塗装可能サイズ	塗装種類	
鋼板	自動 (Sa2.5a)	自動 (15~20μ)	T=4.5~100 W=4500m L=19000mm (15T/枚)	Z/P・W/P	月間4,000T (1直)
形鋼	自動 (Sa2.5a)	手動 (15~20μ)	100x50~900x300 (最大幅W=500)	Z/P・W/P	月間500T (1直)

荷役・保管

内容	規模	特色
本船荷役	延長=60m水深D=5.0m	299G/T船接岸可能 (499は要相談)
保管ヤード	1,500㎡ (25mX60m)	鋼板仕分 約2,000T可能

# 事業内容

## <加工可能サイズ>

### ①鋼板ショットブラストライン

設備メーカー: JFEメカニカル(株)

(単位:mm)

内容	可能レンジ	備考
板厚	T = 4.5~100	T=4.5は歪みが生じる可能性有り
幅	~4,500 (MAX)	
長さ	2,000~19,500	ライン間隔上、2.0m以上塗装可能
単重	~15T (MAX)	

### ②形鋼ショットブラストライン

設備メーカー: 新東工業(株)

内容	可能レンジ	備考
対応品種	条鋼 (H形鋼・山形鋼・不等変山形鋼・平鋼・丸鋼他) ・切板	
幅	~500 (MAX)	
高さ	~900 (MAX)	
長さ	1,000~13,000	ライン間隔上、2.0m以上塗装可能
単重	~4.8T (MAX)	

# 事業内容

## ＜現状の加工内容＞

品種	月間加工量	比率	内造船向け	備考
鋼板ライン	2500～2800T	90%	80%	船殻材40%・ハッチカバー用材60%
形鋼ライン	300T	10%	60%	ハッチカバー用材+地元鋼材流通向け
計	約3,000T		80%	

- ・ 鋼板は岸壁荷役設備を活かし、大型サイズの比率高い。特に、ばら積貨物船の世界的な需要増により、ハッチカバー向けの材料比率増加。
- ・ 塗装ヤード（屋根付・20x30m）を活用した、プラント・橋梁向け各種重防食塗装も手掛けております。